

**HÖNING**  
Abdichtungssysteme



# KWIS CLEAR

**HIGH PROFESSIONAL 4.0**

- » **1K KLEB- UND DICHTSTOFF**
- » **EXTREM HOHE ANFANGSHAFTUNG**
- » **HERVORRAGENDE ENDKLEBEKRAFT:  
320 KG / 10 CM<sup>2</sup>**
- » **DAUERELASTISCH**
- » **INNEN- & AUSSENBEREICH**
- » **AUF LEICHT FEUCHTEN UNTERGRÜNDE  
ANWENDBAR**
- » **LÖSEMITTEL- & ISOCYANATFREI**

HIGH PROFESSIONAL 4.0

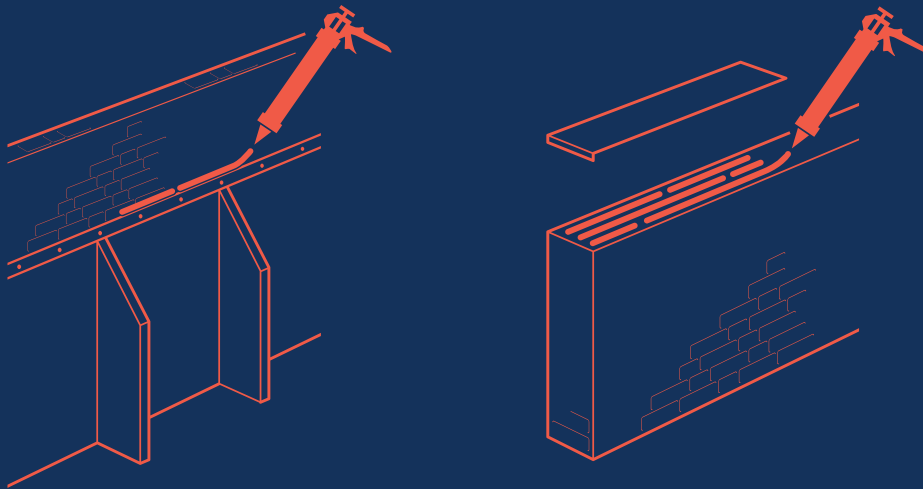
HOCHLEISTUNGS- KLEB-  
UND DICHTSTOFF **GLASKLAR**

**KWIS CLEAR**

EXTREM HOHE ANFANGSHAFTUNG | HERVORRAGENDE ENDKLEBEKRAFT: 320 KG / 10 CM<sup>2</sup> | DAUERELASTISCH  
INNEN- & AUSSENBEREICH | AUF LEICHT FEUCHTEN UNTERGRÜNDE ANWENDBAR | LÖSEMITTEL- & ISOCYANATFREI

Made in Europe  
**305 g** e

# KWS CLEAR



## »» PRODUKTBE SCHREIBUNG

**Höning KWS Clear** ist ein qualitativ hochwertiger, neutraler, elastischer und einkomponentiger Kleb- und Dichtstoff auf Basis von Hybrid Polymer Technologie mit einer extrem hohen Anfangshaftung für die elastische Verklebung von Platten, Profilen und anderen Teilen auf den meisten üblichen Bauuntergründen (Metall, Edelstahl, Stein, Holz, MDF, Spanplatte usw.).

## »» EINSATZGEBIETE

**Höning KWS Clear** ist in jedem Gewerk ein echter Problemlöser, sei es im Dach-, Fenster- oder Fassadenbau, für den Maler etc.

- Elastisches und transparentes Abdichten und Verkleben in allen üblichen Bauanwendungen.
- Elastische Verklebung von Platten, Profilen und anderen Teilen auf den meisten üblichen Bauuntergründen (Metall, Edelstahl, Stein, Holz, MDF, Spanplatte usw.).

## »» VERARBEITUNG

Die Verarbeitung erfolgt ganz einfach und bewährt mit einer Hand- oder Pressluftpistole bzw. Presse. Das Material ist hervorragend ausspritzbar.

## »» PRODUKT VORTEILE

- Extrem hohe Anfangshaftung
- Hohe Anfangshaftung
- Schnelle Aushärtung
- Sehr gut ausspritzbar
- Gute Haftung auf leicht feuchten Untergründen
- Bleibt nach dem Aushärten elastisch und ist sehr langlebig
- Geruchlos
- Enthält keine Isocyanate und Silikone
- Lösungsmittelfrei
- Sehr geringe Emissionen, EC1 PLUS R zertifiziert
- Hohe Scherfestigkeit nach vollständiger Aushärtung

## »» TECHNISCHE DATEN

Basis:	Hybrid Polymer
Konsistenz:	Standfestes Gel
Aushärtung:	Feuchtigkeits-härtend
Hautbildung* (23°C/50% R.F.):	Ca. 10 min
Aushärtungsgeschw.* (23°C/50% R.F.):	3 mm / 24 St
Härte**:	55 ± 5 Shore A
Dichte**:	1,08 g/ml
Max. zulässige Gesamtverformung (ISO 11600):	± 20 %
Zugfestigkeit (ISO 37) **:	3,50 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul 100% (ISO 37) **:	1,90 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (ISO 37) **:	250 %
Temperaturbeständigkeit**:	-40 °C bis + 90 °C
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +35 °C

\* Diese Werte können je nach Umweltfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit oder Typ des Untergrunds variieren.

\*\* Die Angaben beziehen sich auf vollständig ausgehärtetes Produkt.

Maßgebend für die Verarbeitung des Produkts sind die Angaben im entsprechenden Technischen Datenblatt.